

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEL FABBRICANTE

(ai sensi dell'appendice ZA.2.3 della norma UNI EN 13163:2001)

Bazzica S.r.l. DICHIARA, sotto la propria responsabilità, che il seguente prodotto:

**Lastre in polistirene espanso (EPS) per isolamento termico in edilizia** è realizzato dall'azienda e conforme alle disposizioni legislative nazionali che traspongono la **Direttiva 89/106/CEE del Consiglio del 21 dicembre 1988** relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione inoltre, che i prodotti oggetto della presente dichiarazione sono costruiti nel rispetto delle seguenti principali norme armonizzate:

**UNI EN 13163:2001**

Isolanti termici per edilizia; Prodotti di polistirene espanso ottenuti in fabbrica; Specificazione

I documenti attestanti le prove iniziali di tipo sono stati emessi dal seguente laboratorio notificato:

**ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI**

**VIA PASUBIO 5, 24044 DALMINE (BG)**

**Rapporto di prova n° 1064 / 08 / CPD del 16/06/2008**

Per i prodotti realizzati con caratteristica di resistenza alla fiamma, il laboratorio notificato

**LGAI Technological Center, S.A.**

**Campus de la UAB, Apartado de Correos 18, E-08193 Bellaterra (Barcelona)**

attesta con rapporto di classificazione n° **08/32308426 del 28/05/2008** che tali prodotti, verificati con prove iniziali di tipo secondo la norma UNI EN ISO 11925-2:2002, risultano di

**EUROCLASSE E**. Tale classificazione è riportata sull'etichetta che accompagna i prodotti con la marcatura CE.

### Informazioni aggiuntive

EPS e ogni laminato che lo contiene non dovrebbe venire a contatto con alcun materiale che reagisca con esso provocandone la dissoluzione o il rigonfiamento (es. alcuni adesivi a base di solventi, conservanti del legno ecc.).

EPS è atossico e inerte, non contiene clorofluorocarburi (CFC), idroclorofluorocarburi (HCFC) o formaldeide.

Quando si installano prodotti EPS non è necessario prendere ulteriori precauzioni da parte degli operatori, rispetto alle norme generali di sicurezza, in quanto essi non sono irritanti o tossici. EPS può essere facilmente sagomato sul posto utilizzando normali utensili da taglio.

I prodotti in EPS con grafite sono termoriflettenti pertanto non devono essere coperti con teli trasparenti sotto esposizione di raggi UV.

### SOSTANZE INERTI PER L'EPS

- acqua, acqua di mare, soluzioni saline
- materiali da costruzione (calce, cemento, gesso, ecc)
- sali (efflorescenze di salnitro), concimi
- soluzioni alcaline (idrato sodio e potassio, soluzioni ammoniacali, acqua di calce, candeggianti, acqua ossigenata, concimi liquidi, ecc)
- saponi e detersivi sintetici
- acidi diluiti ed acidi deboli (citrico, carbonico, acidi urici, ecc)
- acidi concentrati (cloridrico 30%, nitrico 50%, solforico 90%)
- alcoli (metilico, etilico, ecc)
- glicoli, glicerina
- oli siliconici
- bitumi, adesivi e masse bituminose a massa acquosa

### SOSTANZE CHE ATTACCANO L'EPS

- esteri (acetati, ftalati, diluenti per vernici)
- eteri (etilico, glicolico, diossano)
- chetoni (acetone, cicloesano)
- composti organici alogenati (trielina, tetracloruro di carbonio, fluorocarburi)
- ammine, ammidi, nitrili
- idrocarburi aromatici (benzolo, stirolo, toluolo, ecc), cicloesano
- benzina e vapori di benzina
- gasolio, olio combustibile, olio di paraffina, vaselina
- ragia minerale, trementina
- bitumi e masse bituminose con solventi
- derivati di catrame

### TEMPERATURE DI ESERCIZIO

- lungo periodo max 70°C
- breve periodo max 90°C



**BAZZICA**  
GROUP

Bazzica S.r.l.  
S.S. Flaminia km 145, 06032 Trevi (Pg) - ITALY  
Tel. (+39) 0742/38501 - Fax. (+39) 0742/381797  
info@bazzica.it - www.bazzica.it

**BAZZICA**  
Polistirolo & Polipropilene Espanso

SETTORE EDILIZIA

**AIPE**  
Associazione Italiana Polistirolo Espanso

SETTORE EDILIZIA

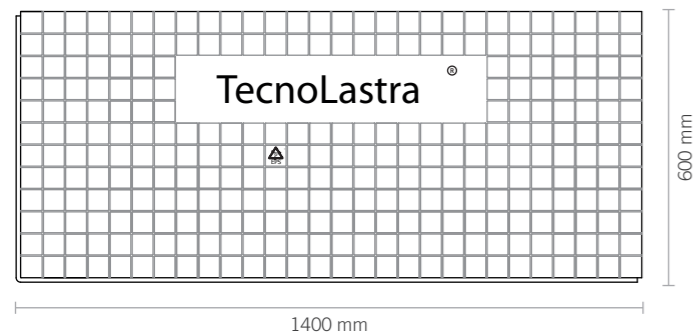
TECNOLAstra  
TECNOLAstra GRAFITE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

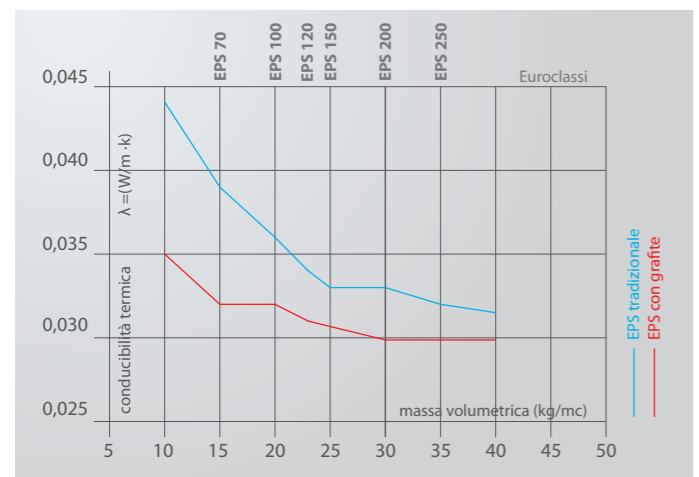
**Tecnolastra** è una lastra stampata da coibentazione realizzata in EPS "Euroclasse E" delle dimensioni di mm 1400 x mm 600, con spessore variabile da mm 40 a mm 70, dotata di incastro autobloccante sui quattro lati che facilita la posa in opera e determina un solido accoppiamento tra le lastre garantendo una perfetta stabilità ed omogeneità della coibentazione.

**Tecnolastra** ha entrambe le facce caratterizzate dalla presenza di microincisioni a maglia quadra di mm 50 che facilitano orientamento per la posa in opera, direzionano eventuali tagli a misura e favoriscono l'adesione di collanti o malte cementizie.

## PROSPETTO FRONTALE LATO A



La versione **Tecnolastra Grafite** presenta le stesse caratteristiche tecniche di Tecnolastra, ma è realizzata con EPS "Euroclasse E" con **grafite**, elemento naturale a base di carbonio, che ne esalta le caratteristiche di conducibilità termica.

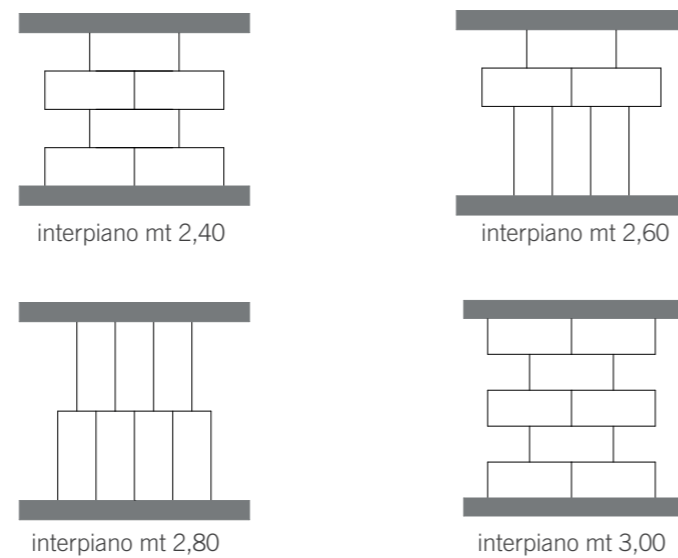


Variation of thermal conductivity in function of the volumetric mass and Euroclasses. Comparison between traditional EPS and EPS with graphite. Measurement according to EN 13163.

## UTILIZZO

**Tecnolastra e Tecnolastra Grafite**, per dimensioni e modularità, sono particolarmente indicate nell'isolamento di intercapedini, ma possono essere utilizzate in svariate applicazioni ove si richieda una perfetta stabilità della coibentazione.

## SCHEMI DI MONTAGGIO PANNELLI



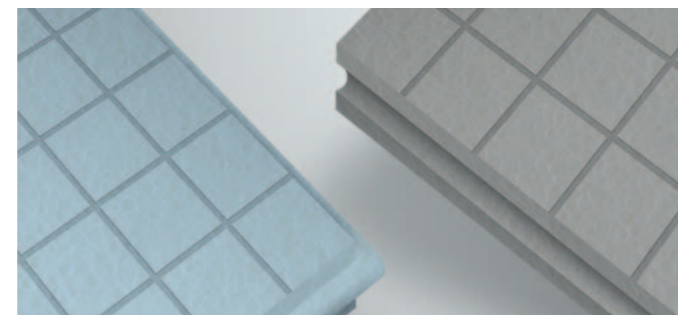
## VOCI DI CAPITOLATO

### Tecnolastra

"Lastra da isolamento stampata in polistirene espanso sinterizzato classi di resistenza a compressione norma UNI EN 13163, EPS 70/100/120/150/200), conducibilità termica ....."

### Tecnolastra Grafite

"Lastra da isolamento stampata in polistirene espanso sinterizzato (con grafite) classi di resistenza a compressione norma UNI EN 13163, EPS 70/100/120), conducibilità termica ....."



Particolare incastro tecnolastra

## CARATTERISTICHE TECNOLAstra

Caratteristiche	Unità di misura	Codifica secondo UNI EN 13163	TIPO EPS									Norma
			EPS 70	EPS 100	EPS 120	EPS 150	EPS 200	EPS 70 GRAFITE	EPS 100 GRAFITE	EPS 120 GRAFITE		
Resistenza a compressione al 10% di deformazione	kPa	CS	70	100	120	150	200	70	100	120	EN 826	
Conducibilità termica $\lambda_D$ dichiarata a 10° C	W(m.K)	$\lambda_D$	0,039 (spessore 50mm)	0,036 (spessore 50mm)	0,034 (spessore 50mm)	0,033 (spessore 50mm)	0,033 (spessore 50mm)	0,032 (spessore 50mm)	0,032 (spessore 50mm)	0,031 (spessore 50mm)	EN 12667	
Assorbimento d'acqua per immersione parziale per lungo periodo	Kg/m²	$W_{ip}$	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	EN 12087	
Assorbimento d'acqua per immersione totale per lungo periodo	%	$W_{it}$	< 4%	< 4%	< 4%	< 3%	< 2%	< 4%	< 4%	< 4%	EN 12087	
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	$\mu$		20-40	30-70	30-70	30-70	40-100	20-40	30-70	30-70	EN 13163	
Permeabilità al vapore	Mg/(pa.h.m)		0,018-0,036	0,010-0,024	0,010-0,025	0,010-0,026	0,007-0,018	0,018-0,036	0,010-0,024	0,010-0,025	EN 13163	
Stabilità dimensionale	%	DS(N)	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	EN 1603	
Resistenza a flessione	kPa	BS	> 120 BS 120	> 150 BS 120	> 170 BS 120	> 200 BS 120	> 250 BS 120	> 120 BS 120	> 150 BS 120	> 170 BS 120	EN 12089	
Reazione al fuoco	Classe	E	E	E	E	E	E	E	E	E	EN 13501	

## CARATTERISTICHE TERMICHE DI TECNOLAstra

spessore mm	EPS 70		EPS 100		EPS 120		EPS 150		EPS 200		EPS 70 grafite		EPS 100 grafite		EPS 120 grafite	
	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R	$\lambda$	R
	$\lambda=0,039$		$\lambda=0,036$		$\lambda=0,034$		$\lambda=0,033$		$\lambda=0,033$		$\lambda=0,032$		$\lambda=0,032$		$\lambda=0,031$	
40	1,03	0,98	1,11	0,90	1,18	0,85	1,21	0,83	1,21	0,83	1,25	0,80	1,25	0,80	1,29	0,78
50	1,28	0,78	1,39	0,72	1,47	0,68	1,52	0,66	1,52	0,66	1,56	0,64	1,56	0,64	1,61	0,62
60	1,54	0,65	1,67	0,60	1,76	0,57	1,82	0,55	1,82	0,55	1,88	0,53	1,88	0,53	1,94	0,52
70	1,79	0,56	1,94	0,51	2,06	0,49	2,12	0,47	2,12	0,47	2,19	0,46	2,19	0,46	2,26	0,44

Conducibilità termica  $\lambda = Sp/R = m/mq^{\circ}C/Kcal = Kcal/mq^{\circ}C$   
 Resistenza termica  $R = Sp/\lambda = m/Kcal/mq^{\circ}C = mq^{\circ}C/Kcal$   
 Trasmissione termica  $K = 1/R = 1/mq^{\circ}C/Kcal = Kcal/mq^{\circ}C$



**TECNOLAstra È UN PRODOTTO MARCATO CE**

IMBALLAGGIO/PACCO TECNOLAstra		
spessore	lastre/pacco	sviluppo/pacco
mm	n.ro	mq
40	12	10,08
50	10	8,40
60	8	6,72
70	7	5,88