

TECNOKAP

QUADERNO TECNICO
scheda n.02/2021
Rev.5 del 19/01/2023



APPLICAZIONI

Tecnokap è una lastra progettata e stampata per la coibentazione a cappotto e realizzata in EPS "Euroclasse E". Viene prodotta con tecnologia di stampaggio che garantisce il rispetto dello standard dimensionale, caratteristica fondamentale per lo specifico tipo di applicazione, in ossequio alla UNI 13499 (ETICS).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tecnokap ha dimensioni di 1200 mm x 600 mm, con spessore variabile da 60 mm a 160 mm; a richiesta la lastra può essere dotata di battente perimetrale di 20 mm.

Il pannello presenta tagli di detensionamento orizzontali sulle due facce, atti a garantire nel tempo una perfetta planarità anche per gli spessori più elevati del pannello.

La faccia esterna è caratterizzata dalla presenza di incisioni perpendicolari, a passo costante 50x50 mm e microfori che assicurano la perfetta adesione della malta cementizia di incollaggio e di finitura. Sono state previste inoltre zone di posizionamento ribassate per i fissaggi meccanici che permettono l'alloggiamento a filo dei tasselli.

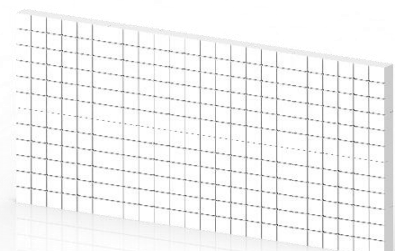
Tecnokap è prodotto in Euroclasse 120 e 70/100 trazione per EPS standard e 200, specifico per la realizzazione della zoccolatura di partenza con caratteristiche di alta resistenza agli urti e basso assorbimento all'acqua.

La versione **Tecnokap grafite** presenta le stesse caratteristiche tecniche di Tecnokap, ma è realizzato con EPS additivato con grafite, elemento naturale a base di carbonio, che migliora le caratteristiche di isolamento termico. **Tecnokap Grafite** è realizzato in EPS Euroclasse 100 e 70/100 trazione.

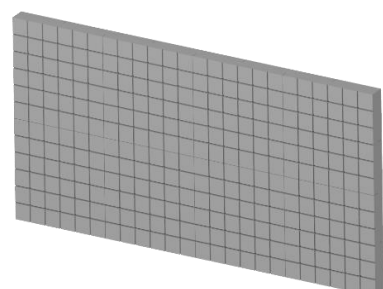


IMBALLAGGIO TECNOKAP		
spessore	lastre	area coperta
mm	pz	mq
60	10	7,20
80	7	5,04
100	5	3,60
120	5	3,60
140	4	2,88
150	4	2,88
160	4	2,88

Tecnokap



Tecnokap grafite



TECNOKAP



CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche	Unità di misura	Codifica secondo UNI EN 13163	EUROCLASSE EPS					NORMA
			EPS 100 T	EPS 120	EPS 200	EPS 100 T GRAFITE	EPS 100 GRAFITE	
Resistenza a compressione al 10% di deformazione	kPa	CS	> 70	120	200	> 100	100	EN 826
Resistenza a flessione	kPa	BS	> 200	> 225	> 375	> 200	> 200	EN 12089
Conducibilità termica λ_D dichiarata a 10° C	W(m·K)	λ_D	0,036	0,034	0,032	0,031	0,030	EN 12666
Assorbimento d'acqua per immersione parziale per lungo periodo	kg/m ²	W _{lp}	< 0,1	< 0,4	< 0,4	< 0,1	< 0,4	EN 12086
Assorbimento d'acqua per immersione totale per lungo periodo	%	W _{lt}	< 2 %	< 2 %	< 1,5 %	< 2 %	< 2,5 %	EN 12086
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ	μ	20-40	30-70	40-100	20-40	30-70	EN 13163
Permeabilità al vapore	Mg/pa·h·m	Mg/pa·h·m	0,018-0,036	0,010-0,024	0,007-0,018	0,018-0,036	0,010-0,024	EN 13163
Stabilità dimensionale	%	DS(N)	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	EN 1603
Reazione al fuoco	Classe	E	E	E	E	E	E	EN 13500

CARATTERISTICHE TERMICHE

spessore mm	EPS 100 T		EPS 120		EPS 200		EPS 100 T grafite*		EPS 100 grafite *	
	$\lambda=0,036$		$\lambda=0,034$		$\lambda=0,032$		$\lambda=0,031$		$\lambda=0,030$	
	R	K	R	K	R	K	R	K	R	K
60	1,67	0,60	1,76	0,57	1,88	0,53	1,94	0,52	2,00	0,50
80	2,22	0,45	2,35	0,43	2,5	0,4	2,58	0,39	2,67	0,38
100	2,78	0,36	2,94	0,34	3,13	0,32	3,23	0,31	3,33	0,3
120	3,33	0,3	3,53	0,28	3,75	0,27	3,87	0,26	4,00	0,25
140	3,89	0,26	4,12	0,24	4,38	0,23	4,52	0,22	4,67	0,21
150	4,17	0,24	4,41	0,23	4,69	0,21	4,84	0,21	5,00	0,20
160	4,44	0,23	4,71	0,21	5,00	0,20	5,16	0,19	5,33	0,19

* I prodotti in EPS con grafite sono termoriflettenti pertanto non devono essere coperti con teli trasparenti sotto esposizione di raggi UV e devono comunque essere stoccati in un luogo ombreggiato. È responsabilità del cliente accertarsi che le informazioni tecniche in suo possesso siano aggiornate e adatte all'utilizzo specifico previsto.



TECNOKAP

TECHNICAL LOG SYSTEM
datasheet n.02/2021
Rev.5 on 22/03/2023



APPLICATIONS

Tecnokap is a panel designed for insulation and it is realized in EPS “Euroclass E”. It is produced by the use of a molding technology that guarantees compliance with dimensional standards, a key feature for this specific kind of application, in accordance with UNI 13499 (ETICS).

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Tecnokap has dimensions of 1200 mm x 600 mm, with thickness range from 60 mm to 160 mm; on demand the panel can be made with 20 mm perimetral swing.

The panel has horizontal detensioning cuts on the two sides that guarantee over time a perfect flatness even for the highest thicknesses of the panel.

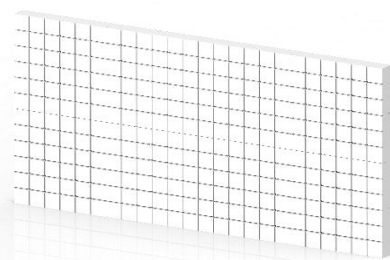
The external side is characterized by the presence of parallel incisions, at constant pitch of 50x50 mm and micro-holes that ensure the perfect adhesion of cement mortar for bonding and finishing. Moreover, zones of positioning lowered have been foreseen for the mechanical fixings that enable the flush housing of the dowels.

Tecnokap is made in Euroclasses 120 and 70/100 traction for the standard EPS and also in Euroclass 200, that is specific for realizing the wainscot with high impact strength characteristic and low water absorption.

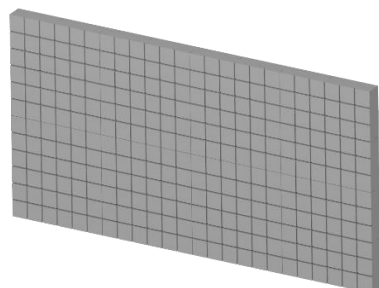
The version **Tecnokap Graphite** has the same characteristics of Tecnokap, however it is in EPS with graphite additive, natural element based on carbon, which improves the thermal insulation characteristics.

Tecnokap Graphite is made in EPS 100 and in EPS 70/100 traction Euroclasses.

Tecnokap



Tecnokap Graphite



PACKAGING TECNOKAP		
Thickness	Panel	Covered area
mm	pcs	sqm
60	10	7,20
80	7	5,04
100	5	3,60
120	5	3,60
140	4	2,88
150	4	2,88
160	4	2,88

TECNOKAP IS A PRODUCT LABELLED



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Characteristics	Unit of measurement	Coding according to UNI EN 13163	EPS EUROCLASS					NORM
			EPS 100 T	EPS 120	EPS 200	EPS 100 T GRAPHITE	EPS 100 GRAPHITE	
Compressive strength at 10% of deformation	kPa	CS	> 70	120	200	> 100	100	EN 826
Flexural strength	kPa	BS	> 200	> 225	> 375	> 200	> 200	EN 12089
Thermal conductivity λ_D declared in 10° C	W(m·K)	λ_D	0,036	0,034	0,032	0,031	0,030	EN 12666
Water absorption by long-term partial immersion	kg/m ²	W _{lp}	< 0,1	< 0,4	< 0,4	< 0,1	< 0,4	EN 12086
Water absorption by long-term total immersion	%	W _{lt}	< 2 %	< 2 %	< 1,5 %	< 2 %	< 2,5 %	EN 12086
Vapour diffusion resistance factor	μ	μ	20-40	30-70	40-100	20-40	30-70	EN 13163
Vapour permeability	Mg/pa·h·m	Mg/pa·h·m	0,018-0,036	0,010-0,024	0,007-0,018	0,018-0,036	0,010-0,024	EN 13163
Dimensional stability	%	DS(N)	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	EN 1603
Fire reaction	Class	E	E	E	E	E	E	EN 13500

THERMAL CHARACTERISTICS

Thickness mm	EPS 100 T		EPS 120		EPS 200		EPS 100 T graphite*		EPS 100 graphite *	
	$\lambda=0,036$		$\lambda=0,034$		$\lambda=0,032$		$\lambda=0,031$		$\lambda=0,030$	
	R	K	R	K	R	K	R	K	R	K
60	1,67	0,60	1,76	0,57	1,88	0,53	1,94	0,52	2,00	0,50
80	2,22	0,45	2,35	0,43	2,5	0,4	2,58	0,39	2,67	0,38
100	2,78	0,36	2,94	0,34	3,13	0,32	3,23	0,31	3,33	0,3
120	3,33	0,3	3,53	0,28	3,75	0,27	3,87	0,26	4,00	0,25
140	3,89	0,26	4,12	0,24	4,38	0,23	4,52	0,22	4,67	0,21
150	4,17	0,24	4,41	0,23	4,69	0,21	4,84	0,21	5,00	0,20
160	4,44	0,23	4,71	0,21	5,00	0,20	5,16	0,19	5,33	0,19

* EPS graphite products are heat-reflecting therefore under exposure to UV rays they cannot to be covered with the use of transparent sheets and are to be stored in a shaded place. It is the customers' responsibility to ensure that the technical information in his possession is updated and adapted to the specific intended use.

